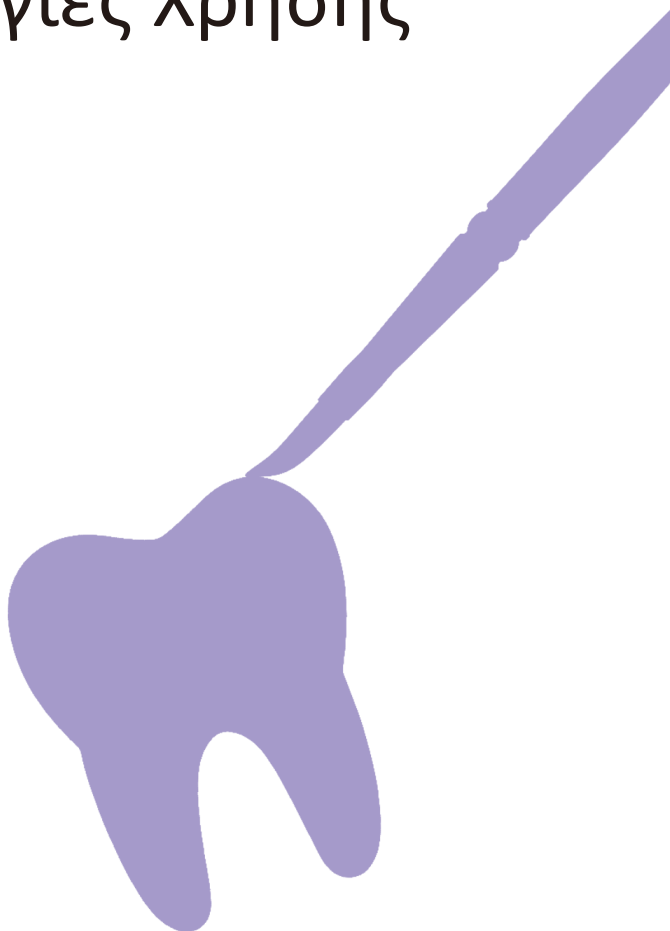


CERAMAN

PFM METAL CERAMANIC

Οδηγίες Χρήσης



CERAMAN

Περιεχόμενα

Ειδικά Χαρακτηριστικά

01

Βασικές Τεχνικές

03 - 09

Προηγμένες Τεχνικές

10 - 13

Παράμετροι Όπτησης

14

Προσαρμογή αποχρώσεων

15 - 16

Επίλυση προβλημάτων

17 - 18

Ειδικά Χαρακτηριστικά

Ρεαλιστικές αποχρώσεις

1. Αποχρώσεις χρωμάτων, κεραμικά υλικά με 16 κλασικές αποχρώσεις
2. Ξεχωριστά στρώματα και φυσικά χρώματα-αποχρώσεις

Μηχανικές ιδιότητες

1. Φυσική Ισχύ
2. Υψηλή δύναμη συγκράτησης

Βέλτιστη συμβατότητα

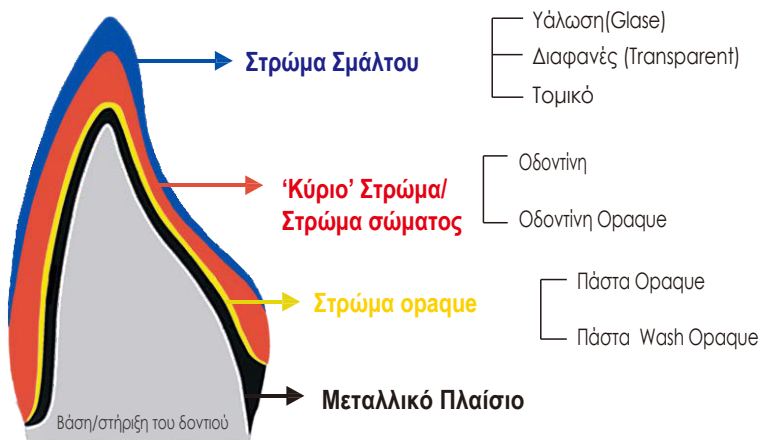
1. Συμβατό με διαφορετικές μάρκες χύτευσης
2. Συμβατό με συνδέσμους άλλων κατασκευαστών

Μικρά μόρια

1. Υψηλή πυκνότητα, εξαιρετική δυναμη συγκράτησης υψηλή ένταση χρώματος
2. Χαμηλή συρρίκνωση, κατασκευή σε ένα μόνο βήμα

Βασικές Τεχνικές

Κατανομή των κεραμικών



* Δομή εγκάρσιας τομής πρόσθιου δοντιού

Διαδικασίες Εφαρμογής

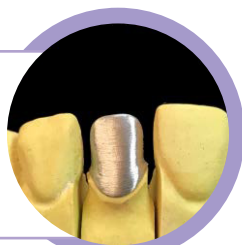
1. Επεξεργασία μεταλλικού πλαισίου
2. Εφαρμογή της πάστας Wash Opaque & Opaque
3. Εφαρμογή οδοντίνης
4. Εφαρμογή σμάλτου και διαφανούς στρώματος (Transparent)
5. Εφαρμογή Conturing & Glaze

Λείανση μεταλλικού πλαισίου

Λειάνετε το μεταλλικό πλαίσιο για να επιτύχετε μια λεία επιφάνεια.

Προδιαγραφές:

- 1) Πάχος του μεταλλικού πλαισίου όχι μικρότερο από 0.3mm
- 2) Χωρίς αιχμηρές άκρες, για να αποφευχθούν οι ρωγμές λόγω λεπτών άκρων.



Αμμοβολή

Αμμοβολή μεταλλικής επιφάνειας, με σκοπό την ενίσχυση και σταθεροποίηση του πλαισίου.

Προδιαγραφές:

Ενίσχυση της επιφάνειας μέσω αύξησης της μηχανικής αντοχής και της ικανότητας πρόσφυσης.

Διασφάλιση καθαρής μεταλλικής επιφάνειας χωρίς επιμολύνσεις, ώστε να μειώνεται ο κίνδυνος δημιουργίας φουσαλίδων.



Καθαρισμός με υπερήχους ή με ατμό

Καθαρίστε το μεταλλικό πλαίσιο με συσκευή υπερήχων ή ατμό για 1 λεπτό

Προδιαγραφές:

Καθαρίστε την επιφάνεια του πλαισίου ώστε να αποφευχθεί ο σχηματισμός φουσαλίδων.



Οξείδωση

Οξειδώστε την μεταλλική στεφάνη σύμφωνα με τις οδηγίες του προμηθευτή

Προδιαγραφές:

Απομάκρυνση του εγκλωβισμένου αέρα από την επιφάνεια του μετάλλου για την αποφυγή δημιουργίας φουσαλίδων.

Προσοχή! Μετά την ολοκλήρωση της διαδικασίας της οξείδωσης, η μεταλλική στεφάνη πρέπει να χειρίζεται αποκλειστικά με λαβίδα



Εφαρμογή της πάστας Wash Opaque

WO Χρησιμοποιείται για τη βελτίωση της δύναμης συγκόλλησης και για την αρχική κάλυψη του χρώματος του μετάλλου.

Αναμίξη

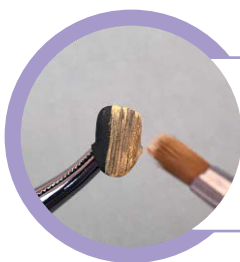
Εάν η πάστα Wash Opaque είναι ξηρή, χρησιμοποιήστε το Opaque Liquid για να πετύχετε την κατάλληλη υφή.

Χρησιμοποιήστε πλαστική ραβδί για να αναμίξετε, αποφεύγοντας τη χρήση νερού ή άλλων υγρών.



Επικάλυψη

Χρησιμοποιήστε μια βούρτσα με επίπεδο άκρο για να εφαρμόσετε ένα λεπτό στρώμα πάστας Wash Opaque στην μεταλλική στεφάνη, πριν από την όπτηση. Αποφύγετε τη χρήση νερού στη βούρτσα. Κλείστε το μπουκάλι με την πάστα Wash Opaque μετά τη χρήση, για να αποφύγετε τη μόλυνση.



Όπτηση

*Όπτηση της πάστα Wash Opaque σύμφωνα με τις Παραμέτρους Όπτησης.



Εφαρμογή της πάστας Oraque

Η ΟΡ χρησιμοποιείται για την κάλυψη των χρωμάτων του μετάλλου και για τη διαφοροποίηση των αποχρώσεων.

Αναμίξη

Εάν η πάστα Oraque είναι ξηρή, χρησιμοποιήστε το Oraque Liquid για να την αραιώσετε και να επιτύχετε την ιδανική υφή, όπως φαίνεται στην εικόνα. Χρησιμοποιήστε μια πλαστική σπάτουλα για να αναμίξετε, αποφεύγοντας τη χρήση νερού ή άλλων υγρών.



Επικάλυψη

Χρησιμοποιήστε μια πλαστική σπάτουλα για να εφαρμόσετε την πάστα Oraque ομοιόμορφα στην επιφάνεια, καλύπτοντας το χρώμα του μετάλλου.

Όπτηση μέχρι να στεγνώσει το στρώμα Oraque. Ανακινήστε την μεταλλική στεφάνη μετά την εφαρμογή του Oraque, για να βεβαιωθείτε ότι το στρώμα πάστας Oraque είναι καλά τοποθετημένο στην στεφάνη.



Όπτηση

Για την όπτηση, δείτε τις Παραμέτρους Όπτησης.

Προθερμάνετε την μεταλλική στεφάνη μέχρι το στρώμα Oraque να γίνει λευκό πριν από την καύση, για να αποφύγετε την εμφάνιση φυσαλίδων και ρωγμών.

Το στρώμα πάστας Oraque πρέπει να είναι ομοιόμορφο και το χρώμα του μετάλλου να μην είναι ορατό. Αν όχι, εφαρμόστε ένα άλλο στρώμα Oraque.



Εφαρμογή της Οδοντίνης

Ανάμιξη

Χρησιμοποιήστε Υγρό Μοντελοποίησης για να αναμίξετε την σκόνη Οδοντίνης μέχρι να γίνει παχύρρευστη, όπως φαίνεται στην εικόνα.



Κατασκευή Οδοντίνης

Εκτιμήστε το μέγεθος του στρώματος οδοντίνης ανάλογα με το χώρο και την απόφραξη. Ως αποτέλεσμα του φαινομένου της συρρίκνωσης, ένα στρώμα οδοντίνης πρέπει γενικά να είναι κατά 10% μεγαλύτερο για να αντισταθμίσει το φαινόμενο της συρρίκνωσης με την όπτηση.



Προσοχή

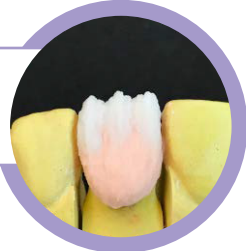
Η αυχενική απόχρωση ενός φυσικού δοντιού είναι πιο σκούρα από το στρώμα της οδοντίνης. Το πάχος του στρώματος της οδοντίνης θα πρέπει να είναι μικρότερο από το αυχενικό 1/3 έως το κοπτικό 1/3, προκειμένου να διατηρηθεί χώρος για την εφαρμογή του στρώματος της αδαμαντίνης και του διαφανούς στρώματος.



Εφαρμογή της Αδαμαντίνης και του Διαφανούς Στρώματος(Transparent)

Κατασκευή Αδαμαντίνης(Enamel)

Εφαρμόστε την αδαμαντίνη στο 1/3 των κοπτήρων
* Χρησιμοποιήστε ένα πινέλο για να συμπίεσετε και να εξομαλύνετε την επιφάνεια.



Κατασκευή Διαφανούς στρώματος

Εφαρμόστε ποσότητα Διαφανούς στρώματος(transparent) στα 2/3 των κοπτήρων, εάν είναι απαραίτητο, καλύπτοντας το σμάλτο.
Επιτρέπεται μια μικρή περίσσεια στην κοπτική περιοχή



Προσθέστε Οδοντίνη & Διαφανές στρώμα (Transparent) στο μεσοδόντιο διάστημα, εάν είναι απαραίτητο.
*Χρησιμοποιήστε λαβίδα για να πιάσετε την στεφάνη.



Όπτηση

Όπτηση σύμφωνα με τις παραμέτρους όπτησης (βλέπε P14).

*Η ανεπαρκής ή υπερβολική όπτηση μπορεί να προκαλέσει δομική καταστροφή.



Εφαρμογή Contouring & Glaze



Contouring

Μετά την όπτηση, διαμορφώστε το περίγραμμα με μη μολυσμένους δίσκους και διαμαντένια γρέζια για να διαμορφώσετε την ανατομία. Ελέγξτε εάν απαιτούνται πρόσθετες κεραμικές εφαρμογές. Η θερμοκρασία όπτησης μπορεί να είναι κάτω από 50°C.

*Δεν συνιστώνται υπερβολικά πολλές προσθήκες καθώς μπορεί να έχουν ανεπιθύμητα αποτελέσματα.

Εφαρμογή Glaze

Αναμίξτε τη σκόνη φινιρίσματος με το υγρό φινιρίσματος και το υγρό χρωστικής σε πάστα. Η επικάλυψη πρέπει να είναι ομοιόμορφα κατανεμημένη. Μην το παρακάνετε με την επικάλυψη. Διαφορετικά, μπορεί να καταστραφεί η δομή της επιφάνειας του δοντιού



Αντιστοίχιση αποχρώσεων.

Ταιριάξτε τις αποχρώσεις με έναν ΟΔΗΓΟ ΑΠΟΧΡΩΣΗΣ.

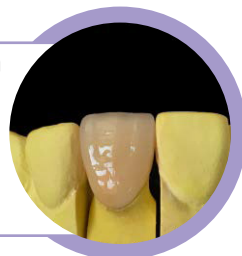
Εάν είναι απαραίτητο, χρησιμοποιήστε την άκρη ενός πινέλου χρωστικής και εφαρμόστε ένα λεπτό στρώμα χρωστικής μέχρι να επιτευχθεί μια ικανοποιητική απόχρωση.

Όπτηση Glaze

Μετά την εφαρμογή του βερνικιού, κάψτε το πλαίσιο σε υποατμοσφαιρική πίεση σύμφωνα με τις παραμέτρους όπτησης.

*Αν η θερμοκρασία όπτησης είναι υψηλότερη από τις τιμές των παραμέτρων όπτησης, ενδέχεται να προκύψει κυκλικός σχηματισμός και αφύσικα υπερβολικά γυαλιστερή, αφύσικη επιφάνεια και αδιαφάνεια.

*Αν η θερμοκρασία όπτησης είναι χαμηλότερη από τις συνιστώμενες παραμέτρους, θα προκύψει μια ματ και τραχιά επιφάνεια



Προηγμένες Τεχνικές

Εφαρμογή του περιγράμματος

Εφαρμόστε το προϊόν στην επιφάνεια του περιγράμματος αντί για το μεταλλικό περίγραμμα, για καλύτερη βιοσυμβατότητα και πιο φυσικό χρώμα.



1. Η συνήθης προετοιμασία των όψεων



2. Εφαρμογή του κεραμικού διαχωριστή



3. Κεραμική κατασκευή άκρων



4. Ανακινήστε για να ελαχιστοποιήσετε τη συρρίκνωση



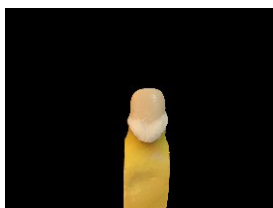
5. Εφαρμόστε το περιθώριο αριθ. 2



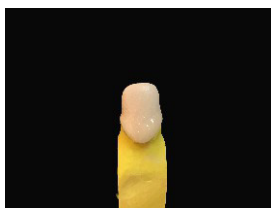
6. Εφαρμογή του οριστικοποιημένου περιθωρίου

Εφαρμογή στην τραχηλική επιφάνεια του δοντιού.

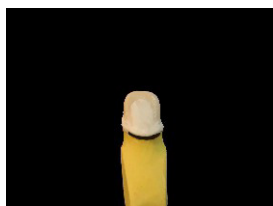
Χρωματισμός της τραχηλικής επιφάνειας για να αποκτήσετε μια φυσική απόχρωση



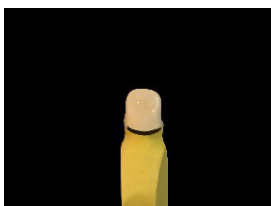
1. Κατασκευή της τραχηλικής επιφάνειας.



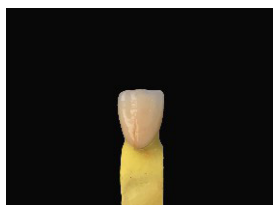
2. Η τραχηλική περιοχή έχει πιο σκούρο χρώμα μετά την όπτηση



3. Κατασκευή στη γλωσσική επιφάνεια



4. Γλωσσική μοίρα



5. Τελική όψη της τραχηλικής επιφάνειας έπειτα απο την όπτηση



6.Τελική όψη της γλωσσικής επιφάνειας έπειτα απο την όπτηση.

Εφαρμογή Opaque Οδοντίνης

Η opaque οδοντίνη χρησιμοποιείται για να βελτιώσει τον χώρο εφαρμογής ή να εξασφαλίσει έναν χώρο όταν ο σχεδιασμός του πλαισίου είναι λανθασμένος. Επιπλέον, αποτρέπει τη διαφορά απόχρωσης που προκαλείται από τα διάφορα πάχη της δοτίνης, αποφεύγοντας την εφαρμογή στρωμάτων πάνω στο μεταλλικό πλαίσιο και την αδιαφάνεια που προκαλείται από το λεπτό στρώμα της οδοντίνης



1. Έλλειψη Κεντρικού Τομέα και Κυνόδοντα



2. Η αυχενική περιοχή του πλευρικού τομέα είναι τοποθετημένη πιο εσωτερικά.



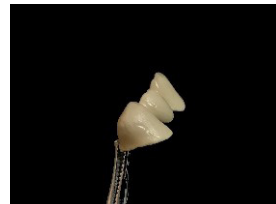
3. Επιμήκυνση Κεντρικού Τομέα με Αδιαφανή Οδοντίνη(transparent)



4. Κατασκευή πλευρικού τομέα με αδιαφανή οδοντίνη(transparent)



5. Η διαφοροποίηση στο χρώμα αποφεύγεται με επιτυχία



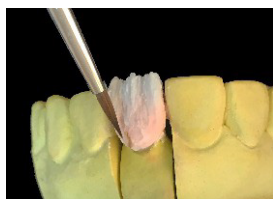
6. Η διαφοροποίηση στο χρώμα αποφεύγεται με επιτυχία.

Εφαρμογή Προ-χρωματισμός & Χρωματισμός

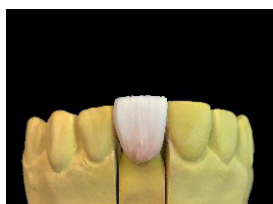
Χρησιμοποιείται για εσωτερικό και εξωτερικό χρωματισμό, χρωματισμό του καναλιού, διάρθρωση και προσαρμογή αποχρώσεων.



1. Δημιουργήστε ένα κανάλι
Εφαρμόστε τη χρωστική ουσία
στο κανάλι



2. Εφαρμόστε τη χρωστική ουσία
στο κανάλι



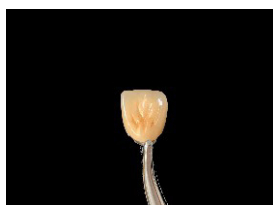
3. Φινίρισμα έπεται από την
εφαρμογή του προϊόντος
Αδαμαντίνης και Διαφανούς
στρώματος (Enamel and Transparent)



4. Τελική όψη της παρειακής
επιφάνειας έπεται απο την όπτηση



5. Εξωτερικός χρωματισμός του
καναλιού πριν την όπτηση.



6. Τελική όψη της γλωσσικής
επιφάνειας μετά την όπτηση

Παράμετροι καύσης

Condition	Wash opaque	Opaque	Margin	Body	Add-on	Glaze&Stain
Θερμοκρασία ψύξεως(°C)	550	550	550	550	550	550
Χρόνος ψύξεως (min)	2	3	3	3	2	2
Χρόνος θέρμανσης	2	3	3	3	2	2
Ρυθμός θέρμανσης	60	60	55	55	55	55
Θερμοκρασία καύσης	960	940	930	920	910	890
Χρόνος διατήρησης	1	1	1	1	1	1
Χρόνος ψύξης	4	4	4	4	4	4
Θερμοκρασία ψύξης	550	550	550	550	550	550
εκκίνηση κενού	550	550	550	550	550	-
τερματισμός κενού	960	940	930	920	910	-

Προσοχή! Αυτό το διάγραμμα των παραμέτρων καύσης είναι ενδεικτικό.

Τα βέλτιστα αποτελέσματα θα επιτευχθούν κατά τη διάρκεια της συγκεκριμένης λειτουργίας.

Η θερμοκρασία καύσης και ο χρόνος συντήρησης θα ρυθμίζονται ανάλογα με την κατάσταση του κλιβάνου.

Αντιστοίχιση αποχρώσεων

16 αποχρώσεις

VITA 16	BAOT 16	OPAQUE	DENTINE	ENAMEL	TRANSPARENT	MARGIN	CERVICAL	GLAZE
A1	A1	A1	A1	E-1A	T-1	M-1A	C-1A	G-1
A2	A2	A2	A2	E-1A	T-1	M-1A	C-1A	G-1
A3	A3	A3	A3	E-1A	T-1	M-1A	C-1A	G-1
A3.5	A3.5	A3.5	A3.5	E-1B	T-1	M-1A	C-1A	G-1
A4	A4	A4	A4	E-1B	T-1	M-1A	C-1A	G-1
B1	B1	B1	B1	E-1B	T-1	M-1B	C-1B	G-1
B2	B2	B2	B2	E-1B	T-1	M-1B	C-1B	G-1
B3	B3	B3	B3	E-1B	T-1	M-1B	C-1B	G-1
B4	B4	B4	B4	E-1B	T-1	M-1B	C-1B	G-1

VITA 16	BAOT 16	OPAQUE	DENTINE	ENAMEL	TRANSPARENT	MARGIN	CERVICAL	GLAZE
C1	C1	C1	C1	E-1B	T-1	M-1C	C-1C	G-1
C2	C2	C2	C2	E-1B	T-1	M-1C	C-1C	G-1
C3	C3	C3	C3	E-1A	T-1	M-1C	C-1C	G-1
C4	C4	C4	C4	E-1A	T-1	M-1C	C-1C	G-1
D2	D2	D2	D2	E-1B	T-1	M-1D	C-1D	G-1
D3	D3	D3	D3	E-1B	T-1	M-1D	C-1D	G-1
D4	D4	D4	D4	E-1B	T-1	M-1D	C-1D	G-1

Ghid de soluționare a problemelor

Bήμα 1: Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε το σωστό μέταλλο.			
Επιλογή μετάλλου	Στοιχεία	Προδιαγραφές	Σημειώσεις
	Συντελεστής Θερμικής Διαστολής (CTE)	Από 13.8 έως 15.2*10 ⁻⁶ Κ ⁻¹	Ο CTE εκτός αυτού του διαστήματος μπορεί να προκαλέσει ρωγμές.
	Σκληρότητα Vickers	≤330HV	Το μέταλλο με υψηλή σκληρότητα προκαλεί εύκολα ορατές ρωγμές.
	Ανακυκλωμένο Μέταλλο	Δεν συνιστάται η χρήση ανακυκλωμένου μετάλλου	Το ανακυκλωμένο ή αναμειγμένο μέταλλο αυξάνει σημαντικά τους κινδύνους για ρωγμές και φυσαλίδες
Bήμα 2: Βεβαιωθείτε ότι ακολουθείτε τις σωστές διαδικασίες επεξεργασίας μετάλλου.			
Επεξεργασία μετάλλου	Λείανση	Χρησιμοποιήστε φρέζες με Carbide Tungsten (καρβίδιο του βολφραμίου) για το γυάλισμα των αιχμηρών γωνιών του πλαισίου.	Οι λίθοι μπορούν να οδηγήσουν στη δημιουργία φυσαλίδων.
	Αμμοβολή	Αφαιρέστε τις επικαθίσεις, τα υπολείμματα και τα οξείδια από την μεταλλική επιφάνεια με αμμοβολή χρησιμοποιώντας οξείδιο του αργιλίου με μέγεθος κόκκου μεταξύ #110 και #130.	Το ακάθαρτο μέταλλο προκαλεί αποδυνάμωση της δύναμης συγκόλλησης μεταξύ μετάλλου και κεραμικού. Η αποκόλληση της κεραμικής από τη μεταλλική στεφάνη. Η αμμοβολή ενισχύει τη φυσική δύναμη πρόσφυσης.
	Καθαρισμός με υπερήχους/ατμό	Καθαρισμός της επιφάνειας με υπερήχους ή ατμό μετά την αμμοβολή.	Ο βαθύς καθαρισμός ενισχύει τη φυσική δύναμη πρόσφυσης, αποτρέπει τη δημιουργία φυσαλίδων και την αποκόλληση της κεραμικής.
	Οξείδωση	Απαέρωση και καθαρισμός.	Αυτό το στάδιο προλαμβάνει τις ρωγμές, τον σχηματισμό φυσαλίδων και αυξάνει τη χημική δύναμη συγκόλλησης.
Bήμα 3: Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει καμία επιμόλυνση στη κεραμική σκόνη. Αφαιρέστε μικρές ποσότητες σκόνης από το δοχείο και μην επιστρέψετε τη σκόνη πίσω στο δοχείο αφού την έχετε αφαιρέσει.			
Bήμα 4: Βεβαιωθείτε ότι η θερμοκρασία του κλιβάνου είναι σωστά ρυθμισμένη και ότι ο κλιβάνος βρίσκεται σε καλή κατάσταση. Πραγματοποιείτε βαθμονόμηση του κλιβάνου κάθε 2-3 μήνες.			
Εφαρμογή πάστα Opaque (OP)	Προβλήματα	Αίτια	Λύσεις
	Φυσαλίδες	Ακαθαρσίες ή φυσαλίδες στην επιφάνεια της μεταλλικής στεφάνης	Αμμοβολή, ξέβγαλμα, πλήρης οξείδωση
		Οπές μετά την αμμοβολή στη μεταλλική στεφάνη	Ανακατασκευάστε τη μεταλλική στεφάνη αν η οπή είναι πολύ μεγάλη. Λειάνετε τη μεταλλική στεφάνη αν η οπή από την αμμοβολή είναι μικρή.
		Νερό αναμειγμένο με την αδιαφανή πάστα (Opaque)	Χρησιμοποιήστε Opaque Liquid για την ανάμειξη με OP – το στυλό OP δεν πρέπει να επιμολυνθεί με νερό.
		Ο χρόνος ξήρανσης είναι πολύ σύντομος	Ο χρόνος ξήρανσης πρέπει να είναι άνω των 4 λεπτών.
		Δεν υπάρχει κενό ή υπάρχει ανεπαρκές κενό	Ελέγξτε και ρυθμίστε την κατάσταση του κενού.
	Ρωγμές	Παχιά ή ανομοιόμορφη στρώση κεραμικού	Η αδιαφανής στρώση πρέπει να είναι ομοιόμορφη και λεπτή.
	Ανεπιθύμητο χρώμα	Η αδιαφανής πάστα (OP) έχει αναμειχθεί με νερό ή είναι πολύ αραιή	Χρησιμοποιήστε το Opaque Liquid για την ανάμειξη με OP και μην το αραιώνετε υπερβολικά.
		Λεπτό στρώμα αδιαφανούς υλικού (OP)	Εφαρμόστε κατάλληλο στρώμα υλικού OP.

	Προβλήματα	Αίτια	Λύσεις
Εφαρμογή Body	Φυσαλίδες	Φυσαλίδες ή κενά στο OP πριν από την εφαρμογή της οδοντίνης	Ελέγξτε τη στρώση του OP πριν την εφαρμογή της οδοντίνης και προσθέστε OP, εάν είναι απαραίτητο.
		Η οδοντίνη δεν είναι αρκετά πυκνή	Ανακινήστε και απορροφήστε το νερό.
		Υψηλή θερμοκρασία όπτησης	Ανατρίψτε στις συνιστώμενες παραμέτρους όπτησης. Εάν η θερμοκρασία παραμένει πολύ υψηλή, μειώστε την κατά επόμενες 5°C.
	Αποκόλληση του κεραμικού υλικού	Ανακυκλωμένο ή συγκολλημένο μέταλλο	Ανακατασκευάστε τη στεφάνη με νέο μέταλλο.
		Επιμολυσμένο μέταλλο ή OP	Αποφύγετε την επιμόλυνση.
		Υψηλή θερμοκρασία όπτησης της πάστας OP δεν είναι αρκετά υψηλή	Ρυθμίστε σωστά τη θερμοκρασία όπτησης.
	Θραύση του κεραμικού υλικού	Ανεπαρκής χρόνος ξήρανσης ή πολύ γρήγορος ρυθμός αύξησης θερμοκρασίας	Παρατείνετε τον χρόνο ξήρανσης ή μειώστε τον ρυθμό αύξησης της θερμοκρασίας.
	Ρωγμή λόγω συστολής	Κενό μεταξύ του κεραμικού στρώματος και του OP	Γεμίστε το κενό και ανακινήστε απαλά τη στεφάνη.
	Θραύση στο χείλος	Ανεπαρκής στήριξη του μεταλλικού πλαισίου	Διαμορφώστε το χείλος του μετάλλου έως και 0,3 mm..
	Παρεϊακή σχισμή	Το στρώμα της οδοντίνης είναι υπερβολικά παχύ ή ο χρόνος ψύξης είναι πολύ σύντομος, ενώ το μεταλλικό πλαίσιο δεν είναι επαρκώς μεγάλο.	Εφαρμόστε κατάλληλη στρώση οδοντίνης και παρατείνετε τον χρόνο ψύξης.
		Ο σχεδιασμός της μεταλλικής στεφάνης είναι ανεπαρκής / πολύ μικρός.	Ανακατασκευάστε το μεταλλικό πλαίσιο.
	Ρωγμή κατά τον καθαρισμό του κεραμικού (αίσθηση μαλακής επιφάνειας)	Η ανεπαρκής θερμοκρασία σύντηξης οδηγεί σε ατελή κρυστάλλωση, γεγονός που προκαλεί ανεπαρκή συνοχή μεταξύ των κρυστάλλων. Από την άλλη πλευρά, η υπερβολική σύντηξη μπορεί να οδηγήσει στη δημιουργία υαλώδους φάσης, καθιστώντας την κεραμική επιφάνεια πιο μαλακή και επιτρεπτή σε ρωγμές κατά τη διάρκεια του περιγράμματος.	Ρυθμίστε σωστά τη θερμοκρασία – προτείνεται 930°C. Προσέξτε τη θερμοκρασία στον βαθμονομημένο κλίβανο
Ασθενή χρώματα		Ο κλίβανος έχει επιμολυνθεί από πτητικά υλικά.	Αυξήστε τη θερμοκρασία του κλίβανου από 650°C σε 960°C υπό συνθήκες κενού, διατηρώντας τη για 10 λεπτά, ώστε να απομακρυνθούν τα πτητικά υλικά.
		Το στρώμα της οδοντίνης και του διαφανούς υλικού (Transparent) είναι ανεπαρκές ή υπερβολικό.	Εφαρμόστε σωστή στρώση οδοντίνης και διαφανούς υλικού (Transparent).
		Πρασινωπή απόχρωση: χαμηλή θερμοκρασία ψήσιματος ή μικρός χρόνος καύσης.	Αυξήστε τη θερμοκρασία και τον χρόνο όπτησης και καθαρίστε τον κλίβανο.
Οραque χρωματισμός		Ανάμειξη διαφορετικών στρωμάτων κεραμικού, πολύ χαμηλή θερμοκρασία.	Μην ανακινείτε πολύ ή με υπερβολική δύναμη.
		Μη φυσιολογική κατάσταση κενού στον κλίβανο	Ρυθμίστε σωστά την κατάσταση κενού στον κλίβανο
Εφαρμογή Glaze	Έλλειψη λάμψης	Υπερβολικά χαμηλή θερμοκρασία όπτησης	Αυξήστε τη θερμοκρασία όπτησης
		Ακάθαρτη επιφάνεια μετά το περίγραμμα.	Καθαρίστε την κεραμική επιφάνεια πριν εφαρμόσετε το σμάλτο (Glaze).
		Η πάστα σμάλτου δεν έχει τοποθετηθεί σωστά ή είναι υπερβολικά συμπτυκνωμένη.	Βεβαιωθείτε ότι η πάστα έχει τοποθετηθεί σωστά.
	(Over Glossy)	Υψηλή θερμοκρασία όπτησης	Μειώστε τη θερμοκρασία όπτησης.



Οδηγίες Λειτουργίας

Συμβουλευτείτε τις Παραμέτρους Όπτησης για τη βέλτιστη απόδοση κατά την αποκατάσταση. Ρυθμίστε τον τύπο ξήρανσης ανάλογα με το μέγεθος της στεφάνης ή της γέφυρας, ώστε να διασφαλίσετε ότι τα κεραμικά στοιχεία είναι πλήρως αποξηραμένα.
Ρυθμίστε τη θερμοκρασία και τον χρόνο όπτησης με βάση την κατάσταση του φούρνου και την ποσότητα των αποκαταστάσεων. Βεβαιωθείτε ότι η αντλία κενού λειτουργεί σωστά, ώστε να επιτυγχάνεται γρήγορα η κατάσταση κενού. Βεβαιωθείτε ότι τα κεραμικά στοιχεία δεν έχουν επιμολυνθεί από άλλα υλικά. Χρησιμοποιήστε επαρκή ποσότητα κεραμικών στοιχείων για την κατασκευή. Δεν συνιστάται η επαναχρησιμοποίηση κεραμικών στοιχείων που έχουν ήδη εκτεθεί.



Οδηγίες Ασφαλείας

Τα προϊόντα πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο από εκπαιδευμένους οδοντοτεχνίτες. Συνιστάται η χρήση προστατευτικού εξοπλισμού και μάσκας κατά τη διάρκεια της εργασίας.
Σε περίπτωση τυχαίας επαφής του προϊόντος με τα μάτια ή το στόμα, ξεπλύνετε άμεσα με άφθονο νερό.
Δεν συνιστάται η χρήση του προϊόντος από άτομα με αλλεργία στις σκόνες.



Αποθήκευση

Μετά τη χρήση, κλείστε σωστά το μπουκάλι.
Αποθηκεύστε τα προϊόντα μας σε καθαρούς και αεριζόμενους χώρους και αποφύγετε την άμεση έκθεσή τους στο ηλιακό φως.



BAOT BIOLOGICAL TECHNOLOGY CO., LTD.

Έδρα: Κτήριο 12, Περιοχή Βιομηχανικής Ζώνης Yujing, Οδός Qihao 106,
Περιοχή Ανάπτυξης Torch, Zhongshan, Guangdong, Kína, 528400
Τηλ: +86760-87893825 +86-760-87893826
Φαξ: +86760-87893827
Skype: baotcom
Ιστότοπος: www.baot.biz



DENTSTORE SRL

Έδρα: Spilaunl Independentei nr. 319L
Κτίριο Brussels, δωμάτιο 4, 1ος όροφος
Βουκουρέστι, Περιοχή 6, Ρουμανία 060044
Ιστότοπος: dentstore.ro
Email: office@dentstore.ro



ISO13485

Έκδοση: COP-27-PB-04 A/01

